

گزارش شناسایی نیاز فناوری بنگاه

عنوان نیاز فناورانه: Vacuum brazing
 به منظور جوشکاری سرامیک و استنداستیل با استفاده از
 زیر کانیم برای ساخت سنسور ارتفاع در محیط تحت فشار
 دو فازه (بخار و آب)

نام شرکت متقاضی: شرکت فلات صنعت ایده

تاریخ: ۲۸ آذر ماه ۱۳۹۷ روز چهارشنبه

مشاور: آقای دکتر علیرضا رضایی

مصاحبه شونده: آقای مهندس خادمی

کد تقاضا: این کد از سامانه استخراج و درج گردد



محتوا:

- درباره بنگاه
- فرایند و شرایط تجهیزات
- تجزیه و تحلیل تقاضای فناوری
- تجزیه و تحلیل توانایی جذب فناوری
- تجزیه و تحلیل توانایی تجاری سازی فناوری
- VI نظر کلی



درباره بنگاه

شناسایی نیاز فناورانه بنگاه

• ساختار سازمانی

نام بنگاه	شرکت فلات صنعت ایده	مدیر	آقای سعید خادمی
نام مسوول	آقای سعید خادمی	سمت	مدیرعامل
نشانی	کارخانه: شهرک صنعتی پرند، ایران - تهران - کوی نصر (گیشا) - خیابان بیستم - پلاک ۱۶		
تعداد کارکنان	۴۷ نفر	سال تاسیس	۱۳۸۸
تلفن	۰۲۱۵۴۸۸۲۰۰۰	فکس	۰۲۱۸۸۲۸۵۳۵۶
ایمیل	info@falatco.com	وب سایت	http://falatco.com/fa/
نوع کسب و کار وضعیت مالی	(رشته صنعت) طراحی تصفیه خانه نیروگاه		

آیتم	سال ۱	سال ۲	سال ۳
فروش	۱ میلیارد تومان	۸۰۰ میلیون تومان	۷۰۰ میلیون تومان
سود	۱۰۰ میلیون تومان	۷۰ میلیون تومن	۵۰ میلیون تومان



نام محصول: تصفیه خانه نیروگاه
کاربرد: در نیروگاه



نام محصول: سنسور مقاومت سنج در داخل راکتور اب
و بخار به منظور دانستن ارتفاع آب
کاربرد: در راکتور

• نظرات و نکات:

سازنده تجهیزات تصفیه خانه و همچنین سازنده تابلو برق هم هستند و تک وندور مینا برای تصفیه خانه هستند.

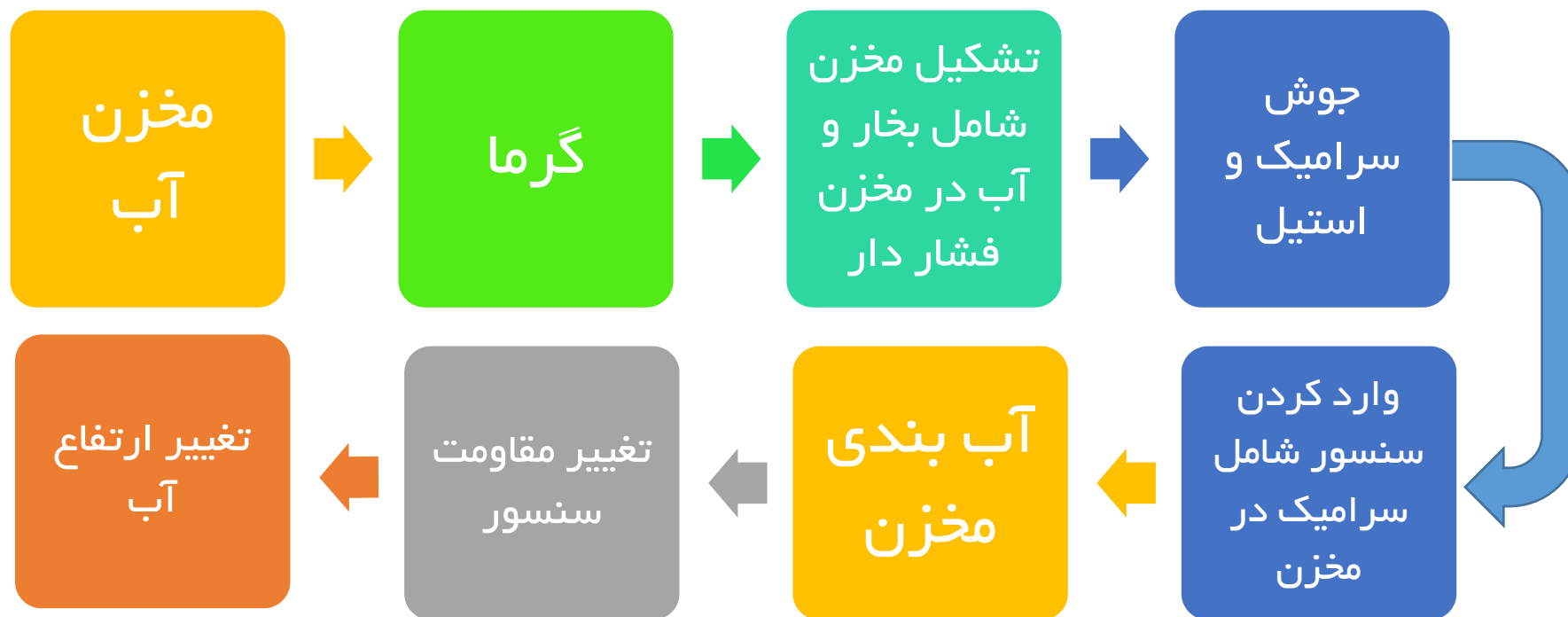




فرایندها و شرایط تجهیزات

شناسایی نیاز فناورانه بنگاه

• فرایندها



• نظرات و نکات:

هر جا که بویلر وجود داشته باشد در کارخانه های کاغذسازی، پالایشگاهها، MDF سازی استفاده میشود. دما مخزن ۳۲۰ درجه سانتیگراد و با فشار ۱۷۰ بار است

شناسایی نیاز فناوریانه بنگاه

فرایندها و شرایط تجهیزات



• عکس از کارخانه





<p>نوع تکنولوژی</p>	<p>تحت لیسانس <input type="checkbox"/> سرمایه گذاری مشترک <input type="checkbox"/> تولید بخشی از محصول <input checked="" type="checkbox"/> خرید تجهیزات <input type="checkbox"/> سایر.....</p>
<p>مساله و مشکل</p>	<p>لوله متصل به مخزن آب و بخار آب باید به وسیله جوش سرامیکی و استیل از طریق زیر کنیا کاملا مهار شود تا آب به داخل لوله برنگردد. اتصال فلز به غیر فلز مشکل اصلی این سیستم است</p>
<p>تکنولوژی درخواستی</p>	<p>تکنولوژی درخواستی <i>vaccum brazing</i> است که در داخل کوره خلا جوشکاری بسیار ظریف با ذوب فلز مد نظر انجام میشود. این کار باید در خلا انجام شود. لحیمکاری سخت <i>بی#بریزکاری##</i> (Brazing) نوعی ایجاد اتصال با استفاده از فلز پرکننده است که در دمای بالاتر از ۴۵۰ درجه سلسیوس و زیر نقطه ذوب فلز پایه که در آن نفوذ در اتصال بر اثر خاصیت <i>موئینگی#</i> است. بریزکاری از این نظر که طی آن فلزهای متصل شونده به یکدیگر به <i>نقطه ذوب##</i> نمی‌رسند با فرایند جوشکاری متفاوت است و همچنین از این نظر که فرایند نسبت به <i>لحیمکاری##</i> در دمای بالاتری صورت می‌پذیرد با لحیمکاری متفاوت بوده به‌علاوه در فرایند لحیمکاری سخت قطعات در حالت بسیار نزدیکتری نسبت به لحیم کاری در کنار هم قرار دارند</p>
<p>برنامه اجرایی</p>	<p>از آنجا که قیمت کوره های خلا برای بریزینگ بسیار بالا میباشد به همین دلیل برای شرکت مذکور خرید این کوره ها به صرفه نیست از طرف دیگر بریزینگ قطعه مذکور برای فرایند شرکت حیاتی است به همین دلیل نیاز به شرکتی است که این کار را به عنوان همکار شرکت اصلی انجام دهد و خود دارای کوره های خلا باشد. همچنین جوشکار ماهر این کار را هم داشته باشد.</p>
<p>برنامه سرمایه گذاری</p>	<p>۲۰ میلیون تومان نقدی</p>



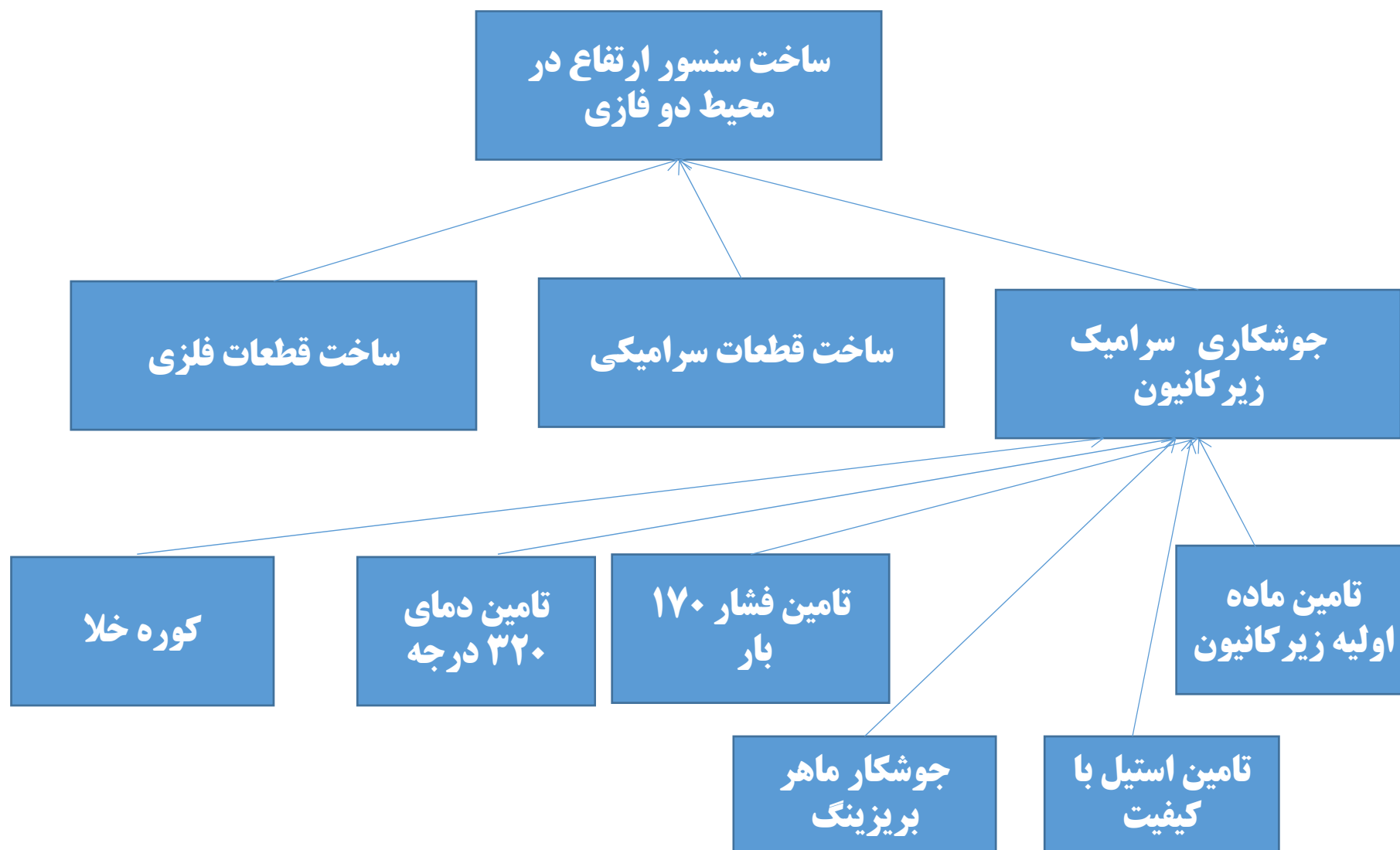
شرح	ضعیف	متوسط	خوب	آیتم
این شرکت مدت ۱۵ سال کار تجهیزات تصفیه خانه را انجام میدهد و مهارت فنی نفرات آن خیلی خوب است			+	مهارت فنی
تکنولوژی حال حاضر شرکت بالاست اما برای جوشکاری مد نظر فعلا کاری انجام نشده است و نیاز به دستگاههای بریزینگ برای این کار نیاز است			+	تکنولوژی / عوامل تولید
همه نوع تجهیزات سطح بالا در شرکت موجود است اما دانش جوشکاری مد نظر در شرکت وجود ندارد و نیاز به افراد متخصص و دستگاههای مربوطه دارد.			+	تجهیزات

• نظرات و نکات:

با توجه به ساخت و تولید انواع دستگاههای تصفیه در این کارخانه توان جذب دانش فنی کافی برای جوشکاری مد نظر در این کارخانه و تولید سنسور ارتفاع سنج کاملا وجود دارد.



شرح	بخش	
شرکت مذکور با استفاده از اشعه ایکس محتوای محصول و اجزای محصول را شناسایی کرده اند و طراحی اولیه محصول انجام شده است اما برای تولید محصول نهایی نیاز به این بریزینگ است همچنین این شرکت محصولات دیگری در حوزه تسویه آب به صورت تجاری در آورده است. با توجه به نیاز شرکت به این سنسور و تولید بالای شرکت امکان تجاری سازی آن کالا وجود دارد در زمینه تجاری سازی بر روی محصولات نزدیک به این محصول نیز در شرکت کار شده است و محصولات دیگری وجود دارد.	کارشناسان و بنگاه برای تجاری سازی	نماینده بنگاه
مدیرعامل کاملا به دنبال تکنولوژی و یا افراد ماهر برای انجام این جوشکاری می باشد و بازار هدف ان کلیه نیروگاهها میباشد که در کنار این نیروگاهها باید حتما تسویه اب نیز وجود داشته باشد	تمایل برای جذب فناوری	
بازار هدف کلیه نیروگاهها و مکانهایی که دارای اب خاکستری هستند، می باشد در کنار آن تمام کارخانه های دارو سازی، کاغذ سازی و ام دی اف سازی و هر جا که بویلر مخلوط مایع و گاز وجود دارد این کار ضرورت دارد. و بدین دلیل میتواند بازار هدف برای این کار باشند. از طرفی کشورهای همسایه و سوریه که در حال بازسازی می باشد نیز می تواند برای بازار ان در نظر گرفت	محیط بازار . اندازه بازار . رشد	امکان نفوذ به بازار
با توجه به ساخت نشدن این محصول رقابت زیادی در کشور برای آن وجود ندارد. مواد اولیه در ایران وجود دارد و سواد اتصال ان نیز در داخل وجود دارد.	توان رقابت پذیری محصول	
از انجا که قیمت اروپایی این محصول حدود ۱۰ برابر قیمت ایرانی ان است و علاوه بر آن این قطعه جزو موارد مصرفی نیروگاهها است در کل ایران و کشورهای شمال ایران و کشورهای غرب اسیا امکان توزیع وجود دارد و برای شروع کار از نیروگاههای داخلی می توان تدارکات فروش را انجام داد	امکان توزیع و تامین مواد و محصول	پایه تجاری
در زمینه تصفیه خانه رقیب داخلی وجود ندارد و رقیبهای خارجی IO pure, Sno pure از چین و Mega کشور چک از جمله رقیبها هستند. با توجه به نوع کارخانه های متعددی که می توان از آنها استفاده کرد امکان گشایش بالایی مخصوصا در کشورهای همسایه وجود دارد در لوازم دندانپزشکی نیز می توان از این روش استفاده کرد	امکان گشایش بازار جدید	نظرات و نکات:
با توجه به اینکه شرکتی که توانایی حل مساله را دارد در ایران وجود دارد میتوان با حدود ۸ دلار این اتصال را برای هر محصول به دست آورد. و حدود ۱۰۰ یورو قابل فروش است	تناسب مبلغ سرمایه گذاری	
کاملا امکان جذب و تدارکات برای جذب دانش در کارخانه وجود دارد	تناسب برنامه تدارکاتی	برنامه سرمایه گذاری





۱ - نیاز متقاضی

۱ - جوش سرامیکی زیرکینیا در محل اتصال لوله با مخزن آب و بخار آب با دمای ۳۲۰ درجه و فشار ۱۶۰ بار

۲ - راه کارهای پیشنهادی

پیدا کردن جوشکار ماهر جوشکاری در محیط خلا مثل جوشکاران صنایع دفاع



۳- گام های اجرایی

- تعیین شرکت رفع کننده نقص ۳۰ روز
- برگزاری جلسه با شرکت مربوطه ۱۵ روز
- بستن قرارداد بین کارخانه شرکت مربوطه ۱۵ روز
- تست عملیات ۳۰ روز
- اجرای روال تولید ۳۰ روز

۴- سایر موارد

با توجه به استفاده متعدد از این محصول در انواع کارخانه ها بازار خوبی برای این محصول وجود دارد.